

**FOAIE DE DATE / DATA SHEET
 TEAVA DIN OTEL CONDUCTA DN 200**

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT ING. COSTEA PAUL
Filal din 1		APROBAT ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40
	Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru / Working temperature [°C]	18°- 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	200
	Diametrul exterior x grosimea de perete Outside diameter x wall thickness [mm]	219.1 x 6.3
	Cantitate / Quantity [m]	2.60
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie / Execution	Țeavă oțel trasa L 360N – X52
	Material/Material	
	- denumire / name - standard / standard	L 360N, SMLS, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. Teava va fi folosita la constructie gara godevil, loc. Ochiuri conf. planşa nr. 7.	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL CONDUCTA DN 150

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40
	Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru / Working temperature [°C]	18°- 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	150
	Diametrul exterior x grosimea de perete Outside diameter x wall thickness [mm]	168.3 x 5.6
	Cantitate / Quantity [m]	2665.0m – loc. Ocnita 584.0m + 10.0m – loc. Ochiuri TOTAL= 3259.0m
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie / Execution	Țeavă oțel trasa L 360N – X52
	Material/Material	
	- denumire / name - standard / standard	L 360N, SMLS, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata tip N-v conform DIN 30670	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL CONDUCTA DN 100

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 1		APROBAT ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40
	Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru / Working temperature [°C]	18°- 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	100
	Diametrul exterior x grosimea de perete Outside diameter x wall thickness [mm]	114.3 x 5.4
	Cantitate / Quantity [m]	1.00
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie / Execution	Țeavă oțel trasa L 360N – X52
	Material/Material	
	- denumire / name - standard / standard	L 360N, SMLS, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. Teava va fi folosita la constructie gara godevil, loc. Ochiuri conf. plansa nr. 7.	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL CONDUCTA DN 80

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 1		APROBAT ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40
	Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru / Working temperature [°C]	18° - 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	80
	Diametrul exterior x grosimea de perete Outside diameter x wall thickness [mm]	88.9 x 4.0
	Cantitate / Quantity [m]	5.00
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie / Execution	Țeavă oțel trasa L 360N – X52
	Material/Material	
	- denumire / name - standard / standard	L 360N, SMLS, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. Teava va fi folosita la constructie gara godevil, loc. Ochiuri conf. plansa nr. 7.	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL CONDUCTA DN 50

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40
	Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru / Working temperature [°C]	18°- 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	50
	Diametrul exterior x grosimea de perete Outside diameter x wall thickness [mm]	60.3 x 4.0
	Cantitate / Quantity [m]	2.00m
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie / Execution	Țeavă oțel L 360N – X52
	Material/Material	
	- denumire / name - standard / standard	L 360N, SMLS, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. Teava va fi folosita la constructie gara godevil, loc. Ochiuri conf. planșa nr. 7.	

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ȚEAVA PREIZOLATA CU POLIETILENĂ PENTRU CONDUCTE DE TRANSPORT LICHIDE INFLAMABILE

A. GENERALITĂȚI

Specificația tehnică se referă la cerințele minime pe care trebuie să le îndeplinească izolația de polietilenă extrudată pentru conductele metalice îngropate ce se vor utiliza pentru realizarea acestei investiții.

Livrarea țevelor preizolate în uzină cu polietilenă extrudată se va face conform reglementărilor în vigoare ce completează cerințele menționate în prezenta specificație tehnică.

Izolația de polietilenă extrudată tip N-v, gr. 2,4 mm, aplicată țevelor în uzină va fi testată la livrarea țevelor preizolate în concordanță cu prevederile prezentei specificații și standardului DIN - 30670 precum și a fișei tehnice a firmei producătoare.

Cerințele minime pe care le acoperă se referă la testarea izolației de polietilenă extrudată la livrarea țevelor preizolate în uzină în conformitate cu prevederile standardelor, normelor și normativelor în vigoare.

Furnizorul principal poartă întreaga responsabilitate pentru produsul furnizat.

La livrarea țevelor preizolate în uzină cu polietilenă extrudată fabricantul va emite clientului, următoarele documente:

- înregistrări privind testele certificate (pentru materialul tubular și pentru izolație);
- date privitoare la fabricant (referitoare la materialul tubular și la izolație);
- foaia de date finală (pentru materialul tubular și pentru izolație);
- certificat de calitate (pentru materialul tubular și pentru izolație).

B. CARACTERISTICILE ȚEVII PREIZOLATE:

1. Caracteristici generale

- construcție: conform fișei tehnice a producătorului
- dimensiuni caracteristice: conform fișei tehnice a producătorului
- materiale principale: polietilenă extrudată

2. Caracteristici de montaj

se vor respecta instrucțiunile de aplicare ale firmei furnizoare și indicațiile din caietul de sarcini

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant

- se amplasează în locurile indicate în proiectul de execuție;
- se folosesc la temperatura mediului ambiant

4. Caracteristici tehnologice

Asigură protecția anticorosivă a materialului tubular

5. Condiții speciale

- izolația de polietilenă din fabricație;
- izolația va corespunde prevederilor DIN 30670;

6. Caracteristici material:

- dimetrul nominal al țevei: $D_n = 150 \text{ mm}$
- grosimea minimă a izolației (întărită): 2,4 mm conf. SR EN ISO 21809-1:2014
- aderență: $> 70 \text{ N/cm}$
- rezistentă la lovire: $> 15 \text{ N/cm}$
- rezistența izolației: $> 10^{12} \Omega \text{cm}$
- străpungerea dielectrică: max 25 kV

7. Condiții de calitate

conform DIN 30670 și certificatului de calitate al producătorului

8. Alte cerințe

- Agreement Tehnic conform legislației în vigoare.
- Certificat de Calitate, documente de garanție, tehnologie de aplicare a defectelor accidentale.

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TUB PROTECTOR / PROTECTOR PIPE DN 300

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
	Fluidul de lucru / Fluid	Aer
	Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	atmosferica
	Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-30 / +50
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal / Nominal diameter	300
	Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	323.9 x 8.0
	Cantitate / Quantity [m]	1 buc. x 12.0 m
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie / Type	SR EN ISO 3183:2013
	Material / Material	
	- denumire / name - standard / standard	L 245N SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII / REMARKS	
	Se utilizeaza la traversare DCL 70 conform Plan nr. 5. Teava va fi izolata cu benzi din polietilena aplicata la cald in portiunea ingropata. Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	

FOAIE DATE
PIESA DE ETANSARE SPATIU INELAR (PRESETUPA)

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut, gaze si apa injectie
	Presiunea de lucru / Working pressure	Atmosferica
	Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-40 °C / +80 °C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Diametru exterior conducta protectie / Outside diameter [mm]	323.9
	Grosimea de perete / Wall thickness [mm]	8.0
	Diametrul exterior conducta protejata / Outside diameter [mm]	168.3
	Cantitate / Quantity (buc)	2
	Tip / Type	LS 500
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Material / Material	
	- denumire / name - standard / standard	polietilena
4.	OBSERVATII / REMARKS	

**FOAIE DATE
 INELE DISTANDIERE SPATIU INELAR**

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Filal din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut
	Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	atmosferica
	Temperatura de lucru / Working temperature	-20 °C / +40 °C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Diametru conducta protectie [mm] / Lungime [m] Outside diameter [mm] / Length [m]	323.9 / 12.0
	Grosimea de perete / Wall thickness [mm]	8.0
	Diametrul exterior conducta protejata [mm] Outside diameter [mm]	168.3
	Tip / Type	ALTA - M / N
	Cantitate / Quantity [buc]	15
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Material / Material	
	- denumire / name - standard / standard	polietilena
4.	OBSERVATII / REMARKS	

**FOAIE DE DATE / DATA SHEET
 CAMIN COLECTARE SCURSURI**

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Filal din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut
	Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	-
	Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	500
	Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	508 x 7,1
	Cantitate / Quantity [m]	1 buc x 2,50m
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie / Type	SR EN ISO 3183:2013
	Material / Material	
	- denumire / name - standard / standard	L 245N SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII / REMARKS	
	- dimensiuni conform Plan nr. 18	

FOAIE DATE / DATA SHEET

CURBĂ / BEND 25°, 35°, 45°, 90° (5 DN); DN 150

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL		
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL		
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION		
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION				
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut			
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40 bar			
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar			
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 / +40			
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES				
Standard sau desen de referinta / Reference standard	SR EN 14870-1:2011			
Diametru nominal / Nominal diameter	150			
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	168.3 x 7.1			
Raza de curbura minima [mm]	5 DN			
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL				
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 14870-1:2011			
Material / Material				
- denumire / name	L 360N, PSL 2			
- standard / standard	SR EN ISO 3183:2013			
Bucati / Pieces	25°	35°	45°	90°
	1	1	9	3
4. OBSERVATII / REMARKS				
Se monteaza la cuplari si schimbari de directie. Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN 10253-2:2008 Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiat si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.				

FOAIE DATE / DATA SHEET

CURBĂ / BEND 90°; DN 80

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL		
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL		
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION		
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION			
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut		
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40 bar		
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar		
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 / +40		
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard sau desen de referinta / Reference standard	SR EN 14870-1:2011		
Diametru nominal / Nominal diameter	80		
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	88.9 x 5.4		
Raza de curbura minima [mm]			
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL			
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 14870-1:2011		
Material / Material			
- denumire / name	L 360N, PSL 2		
- standard / standard	SR EN ISO 3183:2013		
Bucati / Pieces	90°		
	5		
4. OBSERVATII / REMARKS			
Se utilizeaza la constructie gara godevil conf. plansa nr. 7. Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN 10253-2:2008 Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiate si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.			

FOAIE DATE / DATA SHEET

CURBĂ / BEND 90° ; DN 50

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL			
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL			
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION			
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION				
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut			
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40 bar			
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar			
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 / +40			
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES				
Standard sau desen de referinta / Reference standard	SR EN 14870-1:2011			
Diametru nominal / Nominal diameter	50			
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	60.3 x 5.4			
Raza de curbura minima [mm]				
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL				
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 14870-1:2011			
Material / Material				
- denumire / name	L 360N, PSL 2			
- standard / standard	SR EN ISO 3183:2013			
Bucati / Pieces	90°			
	5			
4. OBSERVATII / REMARKS				
Se utilizeaza la constructie gara godevil conf. plansa nr. 7. Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN 10253-2:2008 Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiate si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.				

FOAIE DATE / DATA SHEET REDUCTIE / CONCENTRIC REDUCTION

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
	Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	4 – 100 bar	
	Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-30 °C / +50 °C	
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
	Standard de referinta / Reference standard	STAS 8804/8- 1992	
	Diametru nominal / Nominal diameter,	200/150	250/200
	Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	219.1 x 8.0 / 168.3 x 6.3	273.1 x 16 / 219.1 x 8
	Cantitate / Quantity (buc)	1	1
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	STAS 8804/8 - 1992	
	Executie / Type	STAS 8804/8 - 1992	
	Material / Material		
	- denumire / name - standard / standard	P 285NH	
4.	OBSERVATII / REMARKS		
	Se utilizeaza la constructie gara de godevil conform plansa nr. 7		

FOAIE DATE / DATA SHEET
FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE DN 150 PN 64

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40	
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard sau desen de referinta / Reference standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
Diametrul nominal / Nominal diameter	150	
Bucati / Pieces	6	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 1092-1+A1:2013	
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type	PU	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
Material / Material		
- denumire / name	P 285 NH	
- standard / standard		
- grosime gat / tickness [mm]	6.3	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
4. OBSERVATII / REMARKS		
Montaj si dimensiuni conf. Plansa nr. 9 si Schema montaj. SR EN 1092-1+A1:2013 Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.		

FOAIE DATE / DATA SHEET
FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE DN 100 PN 64

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
Fluidul de lucru / Fluid	Titei
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard sau desen de referinta / Reference standard	SR EN 1092-1+A1:2013
Diametrul nominal / Nominal diameter	100
Bucati / Pieces	2
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS	
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 1092-1+A1:2013
Suprafata de etansare / Sealing area	
- tip / type	PU
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013
Material / Material	
- denumire / name - standard / standard	P 285 NH
- grosime gat / tickness [mm]	4.5
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013
4. OBSERVATII / REMARKS	
Montaj si dimensiuni conf. Plan nr. 9 si Schema montaj. SR EN 1092-1+A1:2013 Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.	

FOAIE DATE / DATA SHEET
FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE DN 80 PN 64

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40	
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard sau desen de referinta / Reference standard or drawing	SR EN 1092-1+A1:2013	
Diametrul nominal / Nominal diameter	80	
Bucati / Pieces	2	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN 1092-1+A1:2013	
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type	PU	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
Material / Material		
- denumire / name - standard / standard	P 285 NH	
- grosime gat / tickness [mm]	4	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
4. OBSERVATII / REMARKS		
Montaj si dimensiuni conf. Plansa nr. 9 si Schema montaj. SR EN 1092-1+A1:2013 Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.		

FOAIE DATE / DATA SHEET
FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE DN 50 PN 64

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40	
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard sau desen de referinta / Reference standard or drawing	SR EN 1092-1+A1:2013	
Diametrul nominal / Nominal diameter	50	
Bucati / Pieces	6	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN 1092-1+A1:2013	
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type	PU	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
Material / Material		
- denumire / name - standard / standard	P 285 NH	
- grosime gat / tickness [mm]	4	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
4. OBSERVATII / REMARKS		
Montaj si dimensiuni conf. Plansa nr. 9 si Schema montaj. SR EN 1092-1+A1:2013 Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.		



**FOAIE DATE / DATA SHEET
 PREZON / STUD BOLT**

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE /			
Standard de referinta / Reference standard		STAS 8121 - 2 :1984	
Tip / Type			
Filet X lungime / Thread x lenght [mm]	M20 x 120	M24 x 140	M30 x 170
Bucati / Pieces	40	16	48
2. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL			
Conditii tehnice de calitate		STAS 8121 - 2 :1984	
Material / Material			
- denumire / name	42CrMo4 QT		
- standard / standard	SR EN 10269:2014		
3. OBSERVATII / REMARKS			
Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate STAS 8121/2-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Prezoane. Dimensiuni SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.			

FOAIE DATE / DATA SHEET
PIULITA / NUTS

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
	Standard de referinta / Reference standard	STAS 8121 – 3:1984	
	Tip / Type		
	Filet x lungime / Thread x lenght [mm]	M20	M24
	Bucati / Pieces	80	32
2.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS		
	Conditii tehnice de calitate	STAS 8121 – 3:1984	
	Material / Material		
	- denumire / name - standard / standard	42CrMo4 QT	
	- standard / standard	SR EN 10269:2014	
3.	OBSERVATII / REMARKS		
	Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate STAS 8121/3-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Piulite hexagonale. Dimensiuni SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.		

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL L 245N – B / PIPE L 245N - B

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Filă 1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru/Working pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) [°C]	- 18°/ 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal/Nominal diameter [mm]	DN 50
	Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	60.3 x 3.5
	Cantitate/Quantity [m]	19.0
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie/Type	L 245N – B
	Material/Material	
	- denumire/name - standard/standard	L 245N – B SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Se utilizeaza la camin scursori si dispozitiv aerisire. Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	

**FOAIE DATE / DATA SHEET
 GARNITURĂ / GASKET**

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION			
Fluidul de lucru / Fluid		Titei	
Presiunea de lucru / Working pressure ,bar		4	
Presiunea nominala / Nominal pressure		64 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) ,°C		-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard de referinta / Reference standard		SR EN 1514-2/2015	
Diametrul nominal x grosime (mm) Nominal diameter x thickness (mm)		50 x 3	80 x 3
		100 x 3	150 x 3
Bucati / Pieces		6	2
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS			
Tip / type		GCI sau GC	
Suprafata de etansare / Sealing area			
- tip / type		PU	
- standard / standard		SR EN 1514-2/2015	
Material / Material		W 1.4301-OL37.2-W1.4301-A-C	
- denumire / name		Spirometalică	
- standard / standard		SR EN 1514-2:2015	
4. OBSERVATII / REMARKS			
Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.			

**FOAIE DE DATE / DATA SHEET
 MANOMETRU / PRESSURE GAUGE**

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 310/2015 "Inlocuire conducta de transport titei 6 5/8" Ochiuri-Moreni, in zona statie Ochiuri - traversare parau Slanic, in lungime de cca. 600m si in zona islaz Ocnita in lungime de cca. 3000m (total cca. 3600m) si refacere instalatie de lansare curatitoare din incinta Statiei Ochiuri"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Medii de utilizare / Use areas	Lichide combustibile
	Presiunea de lucru / Pressure range [bar]	0...4000
	Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) [°C]	-18°- 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN 837-1:1998/AC 2003
	Diametrul exterior / Nominal case sizes [mm]	80 / 100
	Cantitate/Quantity [buc.]	1
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate Quality conditions	SR EN 837-2:1999
	Tip protectie / Protection type SR EN 60529:1995 / A1:2003	IP 54
	Clasa de precizie / Accuracy	1.0
	Material / Material	Otel 304 (1.4301)
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Se utilizeaza la gara godevil conf. plansa nr. 7. Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN 837-1:1998/AC 2003 Manometre. Partea 1. Dimensiuni, caracteristici metrologice, condiții tehnice și încercări SR EN 837-2:1999 Manometre. Partea 2: Recomandări pentru alegerea și montarea manometrelor	



FOAIE DE DATE ROBINET SERTAR PANA PN 64, DN 150 - 3 bucati, DN 100 - 1 bucati, DN 80 - 1 bucati, DN 50 - 3 bucati

FOAIE DE DATE ROBINET SERTAR PANA PN 64			
1	Grupa de fluid:	TITEI	
2	Conditii speciale:	Nu <input type="checkbox"/>	CO ₂ <input type="checkbox"/> H ₂ S <input checked="" type="checkbox"/>
3	Locatie:	interior <input type="checkbox"/>	exterior <input checked="" type="checkbox"/>
4	Orientare:	vertical <input type="checkbox"/>	orizontal <input checked="" type="checkbox"/>
1	DATE DE OPERARE		
1	Presiunea nominala:	[bar]	64
2	Temp / Pres max de operare:	[°C] / [bar]	50 / 64
3	Temp / Pres min de operare:	[°C] / [bar]	-30 / 18
4	Fluid vehiculat:	TITEI	
2	DESCRIERE		
1	Diametru nominal (DN) / Buc.:	150, 100, 80, 50 / 3, 1, 1, 3	
2	Tip corp:	drept <input checked="" type="checkbox"/>	de colt <input type="checkbox"/> inclinat <input type="checkbox"/>
3	Tija:	ascendenta <input checked="" type="checkbox"/>	neascendent <input type="checkbox"/>
4	Roata:	ascendenta <input checked="" type="checkbox"/>	neascendent <input type="checkbox"/>
5	Capac:	cu flansa <input checked="" type="checkbox"/>	filetat <input type="checkbox"/>
6	Etansare corp capac:	plana cu umar <input type="checkbox"/>	prag adancitura <input checked="" type="checkbox"/> canal pana <input type="checkbox"/> inel <input type="checkbox"/>
7	Tip presetupa:	fixata prin prezoane <input checked="" type="checkbox"/>	presetupa filetata <input type="checkbox"/>
8	Robinet sertar:	pana rigida <input checked="" type="checkbox"/>	pana flexibila <input type="checkbox"/> sertar paralel <input type="checkbox"/> godevilabil <input checked="" type="checkbox"/>
9	Robinet ventil:	conic <input type="checkbox"/>	sferic <input type="checkbox"/> ac <input type="checkbox"/> godevilabil <input type="checkbox"/>
10	Robinet sfera:	trecere completa <input type="checkbox"/>	godevilabil <input type="checkbox"/>
11	Robinet fluture:	centric <input type="checkbox"/>	excentric <input type="checkbox"/>
12	Cu manta de incalzire:	<input type="checkbox"/>	
3	MATERIALE		
1	Corp si capac: Trebuie sa asigure rezistenta min. de impact la temperatura min. de lucru		
2	Interioare: Tip 12, conform API 600 / SR EN ISO 10434 : 2005		
3	Garnitura capacului:		
4	Altele:		
5	Test materiale:	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>
6	Test rezistanta:	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>
7	Test Charpy la temp min de operare:	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	Analiza chimica:	<input type="checkbox"/>	
9	Control nedistructiv ptr corp, capac:	SR EN 12516-1:2015 <input checked="" type="checkbox"/>	SR EN 14141:2013 <input checked="" type="checkbox"/>
4	CAPETE		
	Capete ptr sudura:	extremitate cu mufa ptr sudare <input type="checkbox"/>	extremitate ptr sudare cap la cap <input type="checkbox"/>
1	Mufe filetate:	<input type="checkbox"/>	
2	Flanse, supr, et.:	plana umar (PU) <input checked="" type="checkbox"/>	Tip B2 cu sant ptr garnituri inelare met(ST) <input type="checkbox"/>
3		SR EN 1092-1+A1:2013	<input checked="" type="checkbox"/>
4		SR ISO 7005-2:2001	<input type="checkbox"/>
5		ASME B16.5	<input type="checkbox"/>
5	RACORDURI AUXILIARE		
1	BY PASS	<input type="checkbox"/>	Gresor <input type="checkbox"/>
2	Scurgere	<input type="checkbox"/>	Supapa de siguranta <input type="checkbox"/>
3	Aerisire	<input type="checkbox"/>	
4	Altele:		



6	ACTIONARE	
1	a) Manuala:	
1.1	Cu mecanism actionare reductor	<input type="checkbox"/>
1.2	Mecanic cu levier	<input type="checkbox"/> Cu roata <input checked="" type="checkbox"/>
1.3	Dispozitiv de blocare	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
2	b) Automata	
2.1	Electrica	<input type="checkbox"/>
2.2	Hidraulica	<input type="checkbox"/>
2.3	Pneumatica	<input type="checkbox"/>
	Pentru actionare automata se va intocmi o fisa separata.	
7	CONDITII TEHNICE	
1	Standard, Cod	
2	SR EN 1984:2010 ; SR EN 14141:2013	<input checked="" type="checkbox"/>
3	SR EN ISO 10434 :2005	<input type="checkbox"/> API 600 <input type="checkbox"/>
4	SR EN ISO 1983:2014	<input type="checkbox"/> API 602 <input type="checkbox"/>
5	SR ISO 7121:2013	<input type="checkbox"/> API 609 <input type="checkbox"/>
6	SR EN 13709:2010	<input type="checkbox"/>
8	INCERCARI INSPECTIE	
1	Standard, Cod	
2	SR EN 12266-1:2012	<input checked="" type="checkbox"/> SR EN 12516-2:2015 <input type="checkbox"/>
3	SR EN 12266-2:2012	<input checked="" type="checkbox"/>
4	SR EN 12570:2003	<input type="checkbox"/>
5	SR EN 14141:2013	<input type="checkbox"/>
6	SR EN 12516-1:2015	<input type="checkbox"/>
9	OBSERVATII	
	Nu se vor utiliza tip W sau tip Lug.	
	Certificat de inspectie tip 3.1, pentru interioare, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	
	Certificat de inspectie tip 3.2, pentru corp si capac, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	
	SR EN 1092-1:2008+A1:2013 – Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea1:Flanse de otel.	
	SR EN ISO 10434:2005 – Ventile de inchidere asamblate cu buloane de capac pentru industriile petrolului, petrochimiei si industriilor conexe.	
	SR EN 12516-1:2015 – Robinetarie industrială. Rezistenta mecanica a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulara privind carcasele aparatelor de robinetarie de otel.	
	SR EN 14141:2013 – Robinetarie pentru transportul gazului natural prin conducte. Conditii de performanta si incercari.	
	SR EN 1984:2010 – Robinetarie industrială. Robinete cu sertar de otel.	
	SR EN 12266-1:2012 – Robinetarie industrială. Incercarile aparatelor de robinetarie metalice. Partea 1:Incercari la presiune, proceduri de incercare si criterii de acceptare. Cerinte obligatorii.	
	SR EN 12266-2:2012 – Robinetarie industrială. Incercarile aparatelor de robinetarie. Partea 2:Incercari , proceduri de incercare si criterii de acceptare. Cerinte suplimentare.	
	SR EN ISO 10497:2010 - Încercări ale aparatelor de robinetărie. Caracteristici ale încercării la foc.	
	SR ISO 14313:2008- Industriile petrolului și gazelor naturale. Sisteme de transport prin conducte. Robinete pentru conducte.	

FOAIE DE DATE PRIZA DE POTENȚIAL

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:	
1. Caracteristici generale	<ul style="list-style-type: none"> • construcție: conform STAS 7335/8 – 1985, British Standard BS 7361-1 Part 1 si Manual Metodologic Conpet, prize de potential metalice cu stegulet si prize de potential metalice tip cutie; • dimensiuni caracteristice: conform planurilor atasate memoriului tehnic; • materiale principale: conform Manual Metodologic Conpet și producătorilor; • cantitate necesara: conform antemasuratori.
2. Caracteristici de montaj	<p>Se montează de-a lungul conductei metalice Ø6 5/8” proiectate, la distanțe stabilite prin proiect dupa cum urmeaza :</p> <p>1. Loc. Ocnita, jud. Dambovita:</p> <ul style="list-style-type: none"> - la cuplari in pichetii 1 si 34 (prize de potential cu anozii) - in pichetii 16 si 29-30 (prize de potential pentru masura) <p>2. Loc. Ochiuri, jud. Dambovita:</p> <ul style="list-style-type: none"> - intre pichetii 4 - 5 (prize de potential pentru masura)
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant	<ul style="list-style-type: none"> • se amplasează conform proiectului .
4. Caracteristici tehnologice	<p>Prin montaj și inscripționare, trebuie să se evidențieze :</p> <ul style="list-style-type: none"> • traseul conductei; • diametrul nominal al conductei; • simbolul produsului transportat; • subtraversările de tuburi în tuburi metalice de protecție; • locațiile anozilor de zinc pentru legări la pământ .
5. Condiții speciale:	<ul style="list-style-type: none"> • materialele pentru confecționarea prizelor de potențial sunt cele specificate în standarde , in Manualul Metodologic Conpet sau în fișele de produs ale fiecărui furnizor în parte .
6. Caracteristici produs	<ul style="list-style-type: none"> • conform standarde, Manual Metodologic Conpet și/sau producător

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL :0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiect@yahoo.com



LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. FARWEST CORROSION

S.U.A.

West Artesia Blvd. 1480 Gardena
CA U.S.A.
Telefon: 001-310532-9524
Fax: 001-310532-3934
E-mail: fwco@farwst.com

2. S.C. ELCAS S.R.L. – PLOIEȘTI

ROMANIA

Str. Miron Costin nr. 62A, Ploiești
Telefon / fax: 00400244-590202
Telefon: 0040244-599775 / 0040722247432

3. NEPTUN CÂMPINA

ROMANIA

Str. Bobâlna nr.57, Câmpina, județul Prahova, România
Telefon: 0040-244-306094

4. ANNSCO PIPE, VALVES & FITTINGS CORP.

S.U.A.

5906 Star Lane, Houston, Texas 77057
Telefon: 01 713 7824400
Fax: 01 713 7820020

Headoro St.Treforest CF 37 – IUD, Wales
Telefon: 0044-443406276
Fax: 0044-443406276

5. S.C. S.I.G. SERV – GROUP S.R.L.

ROMANIA

Localitatea SIRNA Cod 107550
Strada Principala Nr. 24
Comuna SIRNA – Judet Prahova - Romania
Tel/Fax 0040 244/485816 - 485764
Tel. 0040 724 492 963 – 0040 746 613 713
E-Mail an: georgsandu@aol.com sau sig.serv_group@yahoo.com

FOAIE DE DATE

CABLU CU IZOLAȚIE PVC Cyy 1 x 25mm²

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:	
1. Caracteristici generale	<ul style="list-style-type: none"> • construcție: conform documentației producătorului • dimensiuni caracteristice: necesar - conform antemasuratori; <p><input type="checkbox"/> materiale principale: cupru lițat, izolație PVC</p>
2. Caracteristici de montaj	<ul style="list-style-type: none"> • asigură, conform proiectului, interconectările necesare sistemului de protecție catodică pentru tronsonul care se înlocuiește; • când se montează îngropat, se respectă adâncimea prescrisă de îngropare și semnalizarea corespunzătoare cu benzi PVC marcatoare de cablu; • realizează circuitul anod de zinc – priza de potential si priza de potential - conducta.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant	<ul style="list-style-type: none"> • se amplasează conform proiectului; <p><input type="checkbox"/> se utilizează la temperatura mediului ambiant și a solului.</p>
4. Caracteristici tehnologice	<p>Asigură măsurarea parametrilor electrici pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> • conducta care se înlocuiește; <ul style="list-style-type: none"> • structuri metalice îngropate (prin intermediul prizelor de potențial); • funcționarea anozilor de zinc; • instalați pentru protecția catodică/legarea la pamant a structurilor metalice îngropate.
5. Verificare si testare:	<p>Inspectie vizuala si inspectia izolatiei cablului.</p>
6. Caracteristici produs:	<ul style="list-style-type: none"> • tensiune nominală admisa: 1000 V; • curent nominal: 190 A; • rezistenta de izolatie: 1 MW; • rezistenta specifica (la 20°): 0,07 x 10⁻² W/m; • culoarea mantalei functie de destinatie si anume: <ul style="list-style-type: none"> - culoare rosie de la fiecare anod de zinc la priza de potential; - culoare neagra de la priza de potential la conducta, conform Standard Conpet.
7. Documentatie furnizor:	<ul style="list-style-type: none"> • fisa tehnica; • certificat de conformitate.
8. Marcaje:	<ul style="list-style-type: none"> • indicator de cod; • producatorul cablului; • tipul cablului.

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL :0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiectt@yahoo.com



LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. HELUKABEL GMBH

GERMANIA

Dieselstrasse 8-12 ; D 71282 Hemmingen, Stuttgart

Telefon 0049(0)71509209-0

Fax 0049(0)715081786

www.helukabel.de

info@helukabel.de

2. ICME BUCUREȘTI

ROMÂNIA

Șoseaua Gării Cățelu nr. 4, sector 3

Telefon/Fax 004021/2090105

icmeecab@icme.vionet.gr

3. ELCARO SLATINA

ROMÂNIA

Str. Drăgănești km 4, Slatina

Telefon: 0040249/435699

4. IPROEB BISTRIȚA

ROMANIA

Str. Drumul Cetății nr. 19, cod 4400 Bistrița

Telefon: 0040263/250760

Fax: 0040263/234701

FOAIE DE DATE

CABLU CU IZOLAȚIE PVC Cyy 1 x 6mm²

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale <ul style="list-style-type: none"> • construcție: conform documentației producătorului • dimensiuni caracteristice: necesar -conform antemasuratori; <input type="checkbox"/> materiale principale: cupru lițat, izolație PVC
2. Caracteristici de montaj <ul style="list-style-type: none"> • asigură, conform proiectului, interconectările necesare sistemului de protecție catodică al conductei de titei Ø 6^{5/8}” Ochiuri - Moreni (tronsonul ce se înlocuiește); • când se montează îngropat, se respectă adâncimea prescrisă de îngropare și semnalizarea corespunzătoare cu benzi PVC marcatoare de cablu; • realizează circuitul priza de potențial - structura metalică (conducta).
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant <ul style="list-style-type: none"> • se amplasează conform proiectului; <input type="checkbox"/> se utilizează la temperatura mediului ambiant și a solului.
4. Caracteristici tehnologice Asigură măsurarea parametrilor electrici (prin intermediul prizelor de potențial) pentru: <ul style="list-style-type: none"> • conducta de titei Ø 6^{5/8}” Ochiuri - Moreni (tronsonul ce se înlocuiește); • alte structuri metalice îngropate - dacă există (conducte etc.); • instalații pentru protecția catodică a altor structuri metalice îngropate (conducte etc)
5. Verificare si testare: Inspectie vizuala si inspectia izolatiei cablului.
6. Caracteristici produs: <ul style="list-style-type: none"> • tensiune nominală admisă: 0,25 KV; • curent nominal: 65 A; • rezistența de izolație: 1 MW; • rezistență specifică (la 20°): 0,44 x 10⁻² W/m. • culoarea mantalei functie de destinatie si anume: <ul style="list-style-type: none"> - culoare neagra de la priza de potențial la conducta pe partile protejate catodic, conform Standard Conpet; - culoare albastra de la priza de potențial la conducta pe partea neprotejata catodic, conform Standard Conpet.
7. Documentatie furnizor: <ul style="list-style-type: none"> • fisa tehnica; • certificat de conformitate.
8. Marcaje: <ul style="list-style-type: none"> • indicator de cod; • producatorul cablului; • tipul cablului.

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL :0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiectt@yahoo.com



LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. HELUKABEL GmbH

GERMANIA

Dieselstrasse 8-12 ; D 71282 Hemmingen , Stuttgart
Telefon 0049(0)71509209-0
Fax 0049(0)715081786

2. ICME BUCUREȘTI

ROMANIA

Șoseaua Gării Cățelu nr. 4, sector 3
Telefon/Fax 004021/2090105
icmeecab@icme.vionet.gr

3. ELCARO SLATINA

ROMANIA

Str. Drăgănești km 4, Slatina
Telefon: 0040249/435699

FOAIE DE DATE DISPOZITIV DE PROTECTIE SI DECUPLARE ELECTRICA

1. Denumirea materialului sau subansamblului	DISPOZITIV DE PROTECTIE ȘI DECUPLARE ELECTRICĂ	
2. Instalația în care se utilizează	<ul style="list-style-type: none"> se montează la conducta de produse petroliere la fiecare grup de electrozi de oțel pentru fiecare traversare a conductei 	Amplasament. <ul style="list-style-type: none"> se amplasează conform planurilor și indicațiilor din memoriile ce fac parte integranta din proiect
3. Locația	În zonele indicate în documentație	

4. Scop: Scopul acestei specificații este de a da toate cerințele individuale necesare procurării

5. Documente de referință: NACE

6. Identificare produs:

Tip produs	Cod identificare	Standard
Dispozitive de protecție prin decuplare electrică polarizată din seria DES.	DES. 150 Z. 35 DPS	

7. Caracteristici tehnice a produsului:

- se folosește pentru electroprotecția structurilor metalice în prezenta si/sau absența protecției catodice;
 - înlocuiește în toate aplicațiile lor celulele de polarizare
 - asigură electroprotecția prin decuplarea electrică polarizata si limitativa a structurilor metalice.
 - asigură drenarea polarizata a curenților de dispersie, atât în curent continuu cât și în curent alternativ, contribuind la eficientizarea protecției catodice.
 - asigură eliminarea avariilor la cablurile electrice subterane datorate coroziunii mantalelor ecran prin realizarea unei protectii catodice intrinsece.
 - O capacitate ridicată de a prelua suprasarcini accidentale, respectiv integrală de curent (Joule) $I_2 \cdot t$ de ordinul a $10.000 \div 100.000 \text{ A}^2 \cdot \text{s}$;
 - O capacitate de a prelua în polarizare directă curenți de dispersie în c.c. de ordinul a $50 \div 150 \text{ A}$;
 - O tensiune de deschidere și rezistență dinamică în polarizare directă mică;
 - O tensiunile la borne, în polarizare inversă, au valori nepericuloase, dar nu mai mici decât tensiunea metal / sol, care asigură protecția catodică a structurii metalice;
- O construcție compactă, terminale scurte, care să asigure inductanțe proprii minime;

8. Caracteristici minime produs

PARAMETRII			
Căderea tensiunii în polarizație directă: $V_F(V)$, la $I_F = 1 \text{ 50A}$	< 1V		
Căderea tensiunii în polarizație inversă $V_z(V)$ la $I_z = 1 \text{ A}$	30 + 40V		
Curentul de vârf de suprasarcină accidentală în polarizare directă $I_{FSM}(A)$ la $t_{max}=1 \text{ s}$	1800A		



9. Condiții de calitate

- se verifica forma si dimensiunile, aspect, caracteristici electrice si mecanice conform standarde în vigoare și fișa tehnică producător

10. Condiții de livrare de către furnizor:

- Ambalat în cutii de carton
- Buletin de verificare

11. Condiții de manipulare:

- Normale

12. Condiții de transport/depozitare :

- Normale

13. Lista cu posibili furnizori

1. S.C. ICPE-CAS.A. ROMANIA

Splaiul Unirii nr. 313, sector 3, Bucuresti

Telefon: 0040-21-3217279; 0040-21-3216842

Fax: 0040-21-3222748

E-mail: [lingvav\(a\)icpe.ro](mailto:lingvav(a)icpe.ro)

2. BAC CORROSION CONTROL Ltd. MAREA BRITANIE

Stafford Park 11, Telford, Shropshire, TF 33 AY, U.K.

Telefon: 0044(0)1952290321

Fax: 0044(0)1952290325

E-mail: salesOibacgroup.com

3. HI-TEC CATHODIC PROTECTION Ltd. MAREA BRITANIE

Headoro St.Trefores CF 37 - IUD, Wales

Telefon: 0044-443406276

Fax: 0044-443406276

4. S.C. ELECTRO VÂLCEA

Distribuitor în Ploiești

Telefon: 0746194738

14. Garanții cerute de furnizor:

Compoziția reală identică cu cea indicată în buletinul de verificare.....

Înlocuirea furniturii necorespunzătoare.....

15. Alte informații:

Forma și greutatea pot diferi funcție de cerințe; acestea se specifică în comandă și se respectă întocmai; nu se admit fisurați

FOAIE DE DATE

MANSOANE TERMOCONTRACTABILE IMBINARI SUDURA

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

- Construcție: conform fisei tehnice a producătorului și standardelor DIN 30672, ISO 21809/3 și EN 12068;
- Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producătorului – în cazul de față pentru îmbinările la suduri ale tronsoanelor, pentru conductă de titei Ø 6^{5/8"} Ochiuri - Moreni (tronsonul ce se înlocuiește);
- Materiale principale: polietilena termocontractilă;
- Necesari: conform antemasuratori.

2. Caracteristici de montaj:

- se aplică manual, conform instrucțiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;
- se aplică în teren;
- se folosesc pentru protecția anticorozivă a îmbinărilor prin sudură ale tronsoanelor de conductă preizolate.

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant:

- rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ωm);
- se amplasează la temperatura solului în care se montează conductă.

4. Caracteristici tehnologice:

- asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a îmbinărilor prin sudură ale tronsoanelor de conductă transport titei Ø 6^{5/8"} Ochiuri -Moreni (tronsonul ce se înlocuiește);

5. Condiții speciale:

- se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;
- manșoanele termocontractile pentru îmbinările prin sudură ale tronsoanelor de conductă se produc și livrează sub diferite coduri, funcție de firma producătoare.

6. Caracteristici material:

- rezistența la rupere: 169kg/cmp;
- alungire la rupere: 580%;
- aderența la oțel, PE și epoxi: 1,42 N/mm;
- rezistența la volum: 5x10¹⁵ Ωcm;
- străpungere dielectrică: 5 kV/mm + 5 kV.
- toți ceilalți parametrii vor trebui să respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 și EN 12068.

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL :0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiectt@yahoo.com



LISTA CU POSIBILII FURNIZORI

1. ALTA

ITALIA

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA
Altarom Impex S.R.L. Cluj-Napoca
Str. Fabricii de Chibrituri nr. 5-11
Telefon: 0040264-436266
Fax: 0040264-436255
E-mail: altarom@codee.ro

2. BERRY PLASTICS (EX RAYCHEM)

S.U.A.

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA
Santel Impex Bucuresti
Fax: 0040-3302591; 0040-3301229
Telefon: 0040-213307199
E-mail: santel@dial.kappa.ro

3. CANUSA

CANADA

Reprezentant in Romania
IMD Trading Bucuresti
Tel 0722351345

4. KIT METAL

ROMANIA

- Email contact@kitmetal.ro
- Site www.kitmetal.ro
- Tel/fax +40244.570.502
- Tel. mobil +40735.081.678
+40729.102.857
+40729.102.874
- Adresa: Str. Mircea cel Batran nr 119,
Corp C40, Ploiesti, Romania, cod postal 100426

5. S.C. S.I.G. SERV – GROUP S.R.L.

ROMANIA

Localitatea SIRNA Cod 107550
Strada Principala Nr. 24
Comuna SIRNA – Judet Prahova - Romania
Tel/Fax 0040 244/485816 - 485764
Tel. 0040 724 492 963 – 0040 746 613 713
E-Mail an: georgsandu@aol.com sau sig.serv_group@yahoo.com

FOAIE DE DATE

MANSOANE TERMOCONTRACTABILE CU DUBLA SECTIUNE

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

- Construcție : conform fisei tehnice a producatorului - tip C50L si standardelor DIN 30672, ISO 21809/3 si EN 12068;
- Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producatorului – in cazul de fata pentru trecerea de la diametrul tubului protector $\Phi 12^{3/4}$ " la diametrul conductei de transport titei $\Phi 6^{5/8}$ ";
- Materiale principale : polietilena termocontractila;
- Necesari: conform antemasuratori.

2. Caracteristici de montaj:

- se aplică manual, conform instructiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;
- se aplică în teren;
- se folosesc pentru protecția spatiului dintre tubul protector si conducta.

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant:

- rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ω m) ;
- se utilizează la temperatura solului in care se monteaza conducta .

4. Caracteristici tehnologice:

- asigură protecția împotriva coroziunii, protecția mecanică si impiedica patrunderea pamantului in spatiul dintre tubul protector si conducta de transport titei $\Phi 6^{5/8}$ ", unde este montata presetupa;

5. Condiții speciale:

- se vor respecta cu strictete condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;
- mansoanele termocontractile cu dubla sectiune pentru izolarea spatiului dintre tubul protector si conducta de transport titei, se produc si livreaza sub diferite coduri, functie de firma producatoare, dar trebuie sa respecte clasa de izolatie C50L.

6. Caracteristici material:

- rezistenta la rupere: 169kg/cmp;
- alungire la rupere: 580%;
- aderenta la otel, PE si epoxi: 1,42 N/mm;
- rezistenta la volum: 5×10^{15} Ω cm;
- strapungere dielectrica: 5 kV/mm + 5 kV.
- toti ceilalti parametrii vor trebui sa respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 si EN 12068.

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL :0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiect@yahoo.com



LISTA CU POSIBILII FURNIZORI

1. ALTA

ITALIA

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA

Altarom Impex S.R.L. Cluj-Napoca

Str. Fabricii de Chibrituri nr. 5-11

Telefon: 0040264-436266

Fax: 0040264-436255

E-mail: altarom@codee.ro

2. BERRY PLASTICS (EX RAYCHEM)

S.U.A.

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA

Santel Impex Bucuresti

Fax: 0040-3302591; 0040-3301229

Telefon: 0040-213307199

E-mail: santel@dial.kappa.ro

3. CANUSA

CANADA

Reprezentant in Romania

IMD Trading Bucuresti

Tel 0722351345

4. KIT METAL

ROMANIA

•Email contact@kitmetal.ro

•Site www.kitmetal.ro

•Tel. / fax +40244.570.502

•Tel. mobil +40735.081.678

+40729.102.857

+40729.102.874

•Adresa: Str. Mircea cel Batran nr 119,

Corp C40, Ploiesti, Romania, cod postal 100426

5. S.C. S.I.G. SERV – GROUP S.R.L.

ROMANIA

Localitatea SIRNA Cod 107550

Strada Principala Nr. 24

Comuna SIRNA – Judet Prahova - Romania

Tel/Fax 0040 244/485816 - 485764

Tel. 0040 724 492 963 – 0040 746 613 713

E-Mail an: georgsandu@aol.com sau sig.serv_group@yahoo.com

FOAIE DE DATE BENZI TERMOCONTRACTILE APLICATE LA CALD

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

- Construcție: conform fisei tehnice a producătorului și standardelor DIN 30672, ISO 21809/3 și EN 12068;
- Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producătorului – în cazul de față pentru izolarea curbilor, pentru tuburile de protecție, pentru reparații etc.;
- Materiale principale: polietilena termocontractilă;
- Necesari: conform antemasuratori.

2. Caracteristici de montaj:

- se aplică manual, conform instrucțiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;
- se aplică în teren;
- se folosesc pentru protecția anticorozivă a curbilor, pentru reparații, etc.

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant:

- rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 \square m);
- se amplasează la temperatura solului în care se montează conducta.

4. Caracteristici tehnologice:

- asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a curbilor, a tuburilor de protecție, pentru reparații etc.

5. Condiții speciale:

- se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;
- benzile termocontractile se produc și livrează sub diferite coduri, funcție de firma producătoare,
- lățimea benzilor termocontractile se alege în funcție de diametrul conductei și anume:
 1. pentru diametre cuprinse între Dn 25mm și Dn 100mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 50mm;
 2. pentru diametre cuprinse între Dn 125mm și Dn 150mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 75mm;
 3. pentru diametre cuprinse între Dn 200mm și Dn 300mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 100mm;
 4. pentru diametre mai mari de Dn 300mm lățimea de bandă este de 150mm;

6. Caracteristici material:

- rezistență la rupere: 169kg/cmp;
- alungire la rupere: 580%;
- aderență la oțel, PE și epoxi: 1,42 N/mm;
- rezistență la volum: 5×10^{15} Ω cm;
- străpungere dielectrică: 5 kV/mm + 5 kV.
- toți ceilalți parametrii vor trebui să respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 și EN 12068.

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL :0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiect@yahoo.com



LISTA CU POSIBILII FURNIZORI

1. ALTA

ITALIA

Reprezentanța în România

Altarom Impex S.R.L. Cluj-Napoca

Str. Fabricii de Chibrituri nr. 5-11
Telefon: 0040264-436266
Fax: 0040264-436255
E-mail: altarom@codee.ro

2. BERRY PLASTICS (EX RAYCHEM)

S.U.A.

Reprezentanța în România

Santel Impex Bucuresti
Fax: 0040-3302591; 0040-3301229
Telefon: 0040-213307199
E-mail: santel@dial.kappa.ro

3. CANUSA

CANADA

Reprezentanța în România

IMD Trading Bucuresti
Tel 0722351345

4. S.C. S.I.G. SERV – GROUP S.R.L.

ROMANIA

Localitatea SIRNA Cod 107550
Strada Principala Nr. 24
Comuna SIRNA – Judet Prahova - Romania
Tel/Fax 0040 244/485816 - 485764
Tel. 0040 724 492 963 – 0040 746 613 713
E-Mail an: georgsandu@aol.com sau sig.serv_group@yahoo.com